

CHALLENGES

Pour un sous-traitant de l'industrie automobile, assurer une qualité adéquate de dispositifs électromécaniques passe par un **respect de nombreuses spécifications géométriques et d'assemblage**. Le contrôle de fabrication est donc à la fois complexe et indispensable. Il doit de plus être compatible avec une production à grande échelle :

- En évitant les pertes de temps, l'incertitude, le coût élevé d'un contrôle manuel classique
- En améliorant la traçabilité des contrôles et la continuité de la qualité des produits

SOLUTION

INSPEX OUT, solution de contrôle par vision industrielle, adaptée au contrôle de dispositifs électromécaniques et équipée :

- D'automates pour le convoyage, la préhension, la manipulation des pièces
- De deux caméras CMOS monochromes et d'éclairages coaxiaux pour les prises de vues
- D'un logiciel d'analyse d'images qui mesure des dimensions, et identifie des défauts
 - d'assemblage : absence ou mauvaise position de connecteurs
 - et de finition : surplus matière du surmoulage plastique

INTÉRÊTS

Gain de temps et de coûts de production

- Un contrôle complet ne dure que quelques secondes, beaucoup plus rapide qu'un contrôle manuel
- La solution peut contrôler avec différents modèles dispositifs

Continuité de la qualité

- Réduction du nombre de pièces livrées non conformes

INSPEX OUT



POLYVALENCE DES CONTRÔLES

- Défauts d'aspects (fêlures, rayures, déformation, etc), d'assemblage (absence ou mauvaise position de vis, connecteurs, etc), de finition (couleur, bavures, etc), dimensions, présence de corps étrangers
- Sur des pièces et systèmes mono ou multi matériaux, de diverses dimensions et formes

INSPECTION SIMPLE ET RAPIDE

- Réalisée en quelques secondes, indépendante des compétences de l'utilisateur
- Non destructive, non intrusive, adaptée aux contraintes du contrôle en ligne

OPTIONS D'AUTOMATISATION

Chargement et déchargement des pièces, angles de prises de vues, tri et marquage, etc