

MATEX PHASE

CONTRÔLE DE PHASES MAGNÉTIQUES DE MATÉRIAUX DURS



MESURE ESSENTIELLE

Pour le contrôle des métaux durs et de spécialité : taux d'austénite résiduelle, de cobalt ou de nickel, de carbone

EXACTITUDE ET RÉPÉTABILITÉ DES MESURES

Même avec de grands échantillons et des échantillon comprenant une grande quantité de phase magnétique

CONTRÔLE SIMPLE ET RAPIDE

Test automatisé, réalisé en quelques secondes, indépendant des compétences de l'utilisateur

PERFORMANCES

| | |
|---|-----------------------------|
| Exactitude de mesure | +/- 1% pleine échelle |
| Limite de détection | Équivalente à 1mg de cobalt |
| Dimensions max de l'échantillon (H / P / L) | 30 / 20 / 20 mm |
| Champ magnétique | 1 T (= 800 kA/m) |
| Temps de mesure (hors pesée) | Quelques secondes |

GENERAL

| | |
|------------------------------|--|
| Conforme aux normes de tests | IEC 60404-14 - Méthode de mesure du moment magnétique coulombien d'une éprouvette de matériau ferromagnétique par la méthode du retrait ou la méthode par rotation ASTM B886 - Détermination de la saturation magnétique (Ms) des carbures cémentés |
| Dimensions (H / D / L) | 1100 / 1280 / 840 mm |
| Alimentation | 230 V – 50/60 Hz – 50VA |