

# METRIX ID

POUR LES CONTRÔLES DE DIAMÈTRES INTERNES LES PLUS EXIGEANTS



## EXACTITUDE ET RÉPÉTABILITÉ DES MESURES

Jusqu'au micromètre ou en deçà, avec un gage R&R faible

## POLYVALENCE DES MESURES

Adaptable à une grande gamme de diamètres, de profondeurs, et de formes de pièces. Une unité de mesure peut être connectée à divers capteurs pour de multiples mesures.

## CONTRÔLE SIMPLE ET RAPIDE

Test réalisé en quelques secondes, indépendamment des compétences de l'utilisateur

## FABRIQUÉ POUR MESURER PARTOUT

Installation possible dans tous les environnements de travail

### PETITS ORIFICES

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Diamètre mesurable    | de 0,2 à 3 mm (ou autres sur demande) |
| Incertitude de mesure | +/-10 à +/-150 µm*                    |

### ALÈSAGES OU TUBES

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Diamètre mesurable                  | 2 à 300 mm         |
| Incertitude de mesure               | +/-0,1 à +/-3 µm** |
| Intervalle de tolérance contrôlable | 15 à 200 µm        |

### GÉNÉRAL

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Type de contrôle                          | Diamètre, conicité, ovalisation |
| Temps de cycle                            | Quelques secondes               |
| Dimensions de l'unité de base (H / P / L) | 330 / 185 / 95 mm               |

\* Selon le diamètre mesuré

\*\* Selon l'intervalle de tolérance à contrôler et l'incertitude sur la dimension de l'étalon